grilles métalliques tissées







SYSTÈME DE TENSION



La durée de vie de la grille dépend essentiellement de la tension, c'est à dire d'une bonne fixation. Nous pouvons fabriquer un grand nombre de formes de crochets adaptées au type de crible utilisé. La plupart des modèles pourront être retrouvés sur la fiche «Crochets de tension». En cas de modèle spécifique, nous consulter.



Notre crochet CR18 a été développé spécifiquement pour les cribles mobiles en tension longitudinale (Powerscreen, Extec, Finlay...) Sa forme carrée s'adapte parfaitement aux lattes de tension, ce qui garanti une meilleure fixation et minimise le risque de casse au niveau des crochets.

La découpe, en option, des «pièges à eau» dans les tôles des crochets permet d'éviter le ruissellement latéral des eaux de lavage.

GAMME DE FABRICATION

MAILLES	Ø FILS	% VIDE	POIDS
2	1,25	38	6,2 5,3 7,2 6,4 8,7 10,3 8,5
2,5 2,5 3 3	1,25 1,5 1,5 1,8 2 2,2 2,5 2 2,5 2 2,5 3 2,2 2,5 3 2,5 3 2,5 3 2,5 3 3,5 2,5 3 3,5	44	5,3
2,5	1,5	39	7,2
3	1,5	44 39	6,4
3	1,8	39	8,7
3	2	36	10,3
4	2	44	8,5
4	2,2	42	10,0
4	2,5	38	12,3
4,5	2	42 38 48 45	10,0 12,3 7,9 9,3 11,4 7,3 8,6 10,7 14,4 7,6 9,4 12,8 8,4 11,5 15,0 7,6
4.5	2,2	45	9,3
4,5	2,5	41	11,4
4,5 5 5 5	2	41 51	7.3
5	2.2	48	8.6
5	2.5	44	10.7
5	3	39 54 50	14.4
6	2.2	54	7.6
6	2.5	50	9.4
	3	44	12.8
6 7	2.5	44 54	8.4
7	3	49	11.5
7	3.5	49 44 58	15.0
8	2.5	58	7.6
8	3	53	10.5
8	3.5	48	10,5 13,7 17,1
8	4	44	17 1
9	3	44 56 52	9.6
9	3,5	52	12.6
9	44	48	15.8
10	3	59	8.9
10	3,5	48 59 55	17,1 9,6 12,6 15,8 8,9 11,6
10	4	51	14.7
10	4 5	51 44	21.4
11	3	62	8.2
11	3,5	58	14,7 21,4 8,2 10,8 13,7 20,0
11	4	54	13.7
11	5	47	20.0
12	3	64	7,7
12	3,5	60	10,1

MAILLES	Ø FILS	% VIDE	POIDS
12	4	56	12,8 15,7
12	4,5	53	15,7
12	5	50	18 9
13 13	4	58	12,1 14,8 17,8
13	4,5	55	14,8
13	4,5 5	55 52	17,8
14	4	60	11,4
14	4,5 5	60 57	14,0 16,9 10,8 13,3
14	5	54	16,9
14 15	4	62	10,8
15	4,5	59	13,3
15	5	56	16.0
16	4	64	10,3 12,7
16	4,5	61	12.7
16	5	58	15,3 21,0
16	6	53	21.0
16 17	4	66	9.8
17	5	60	1 <mark>4,6</mark> 20,1
17	6	60 55	20.1
18	4	67	9,3
18	4	67	9,3
18	5	61	13.9
18	6	56	13,9 19,2
20	5	64	12.8
20	6	59	17.8
20	7	55	12,8 17,8 23,3 11,9 16,5 21,7
22	5	66	11.9
22	6	62	16.5
22	7	58	21.7
22 22 25	5	69	10,7
25	6	65	14,9
25	7	61	19,6
25	8	57	24,9
28	6	68	13,6
28	7	64	18,0
28	8	60	22,8
30	6	69	12,8
30	7	66	17.0
30	8	62	17,0 21,6
• •	0	. 02	21,0

MAILLES	Ø FILS	% VIDE	POIDS
32	6	71	12,1
32	7	67	16,1
32	8	64	20,5
35	6	73	11,3
35	7	69	15,0
35	8	66	19,1
35	10	60	28,5
40	6	76	10,0
40	7	72	13,4
40	8	69	17,1
40	10	64	25,6
45	7	75	12,1
45	8	72	15,5
45	10	67	23,3
50	7	77	11,0
50	8	74	14,2
50	10	69	21,4
50	12	65	29,8
55	8	76	13,0
55	10	72	19,7
55	12	67	27,6
60	8	78	12,1
60	10	73	18,3
60	12	69	25,6
65	8	79	11,2
65	10	75	17,1
65	12	71	24,0
70	8	81	10,5
70	10	77	16,0
70	12	73	22,5
75	10	79	15,2
80	12	76	20,1
85	12	77	19,0
90	12	78	18,1
100	12	80	16,5
110	12	82	15,7

Pour tout autre besoin et pour les mailles rectangulaires : nous consulter - Possibilité de fabrication en acier inoxydable sur demande. Les lignes en rouge correspondent aux toiles en stock dans nos ateliers





grilles métalliques tissées acter





Ce sont les grilles traditionnelles pour le criblage des matériaux.

Elles peuvent être utilisées sur tous types de produits à faible ou moyenne abrasivité, et ne provoquant pas de goujonnage ou de colmatage.

Elles sont fabriquées à partir de fils ronds en acier haute résistance (H.R.), pouvant aller jusqu'à 200 Kg/mm2, et assurant une résistance à l'abrasion très élevée.

En cas de forte abrasivité, nous préconisons l'utilisation de grilles en polyuréthane, afin de réduire la fréquence des montages / démontages.

En cas de goujonnage ou de colmatage, nous préconisons l'utilisation de grilles anticolmatantes.

TYPES DE TISSAGE

Ondulation simple

- Criblage jusqu'à 10 mm.
- Un assemblage solide des fils obtenu au tissage par une ondulation égale en chaîne et en trame.
- Un rendement élevé au tamisage du fait de leur grande surface utile.
- Un criblage précis.

Ondulation double

- Criblage au-dessus de 10 mm.
- Une parfaite indéformabilité des mailles due à un double encastrement des fils aux points de croisement, évitant tout frottement entre les chaines et les trames.
- Une efficacité de criblage accrue grâce aux bossagesqui mélangent les matériaux.

Surface plane

- Criblage au-dessus de 10 mm.
- L'estampage des fils se trouve sur la surface inférieure de la grille
- La surface de criblage est plane

Maille rectangulaire

- Toute maille possible sur demande
- Permet l'élimination des éléments plats d'une classe granulométrique.
- Augmentation de la perméabilité, en particulier pour l'élimination des eaux de lavage











